

CAPTEURS MAGNETIQUES

INTRODUCTION

Le capteur magnétique enregistre le défilement des dents d'une couronne, pignon ou autres projections qui passent à proximité de l'extrémité du capteur en induisant une pulsation dans le bobinage du capteur. Cette pulsation ou fréquence est alors introduite dans le boîtier de contrôle de vitesse.

Le rôle du capteur magnétique est de signaler le nombre de dents qui passe devant son extrémité en une seconde. La fréquence du signal est proportionnelle à la vitesse de rotation du moteur. La formule suivante détermine la fréquence de l'oscillateur interne du régulateur qui est fonction du produit du régime moteur par le nombre de dents de la couronne du moteur.

Fréquence (Hz) = Régime moteur (T/sec) x Nombre de dents de la couronne moteur (Zc)

FONCTIONNEMENT

Le capteur est installé sur le carter de distribution ou volant moteur et doit être vissé (**moteur à l'arrêt**) jusqu'à ce que son extrémité touche la partie supérieure d'une dent et ensuite dévissé de $\frac{3}{4}$ ou 1 tour pour obtenir un entrefer correct. Bloquer alors le capteur à l'aide du contre-écrou.

Le perçage taraudé du carter doit être perpendiculaire à la ligne de centre du vilebrequin et une surface plane doit permettre l'assise du contre-écrou de blocage.

Les fils en provenance du capteur seront torsadés sur leur longueur totale jusqu'au boîtier de contrôle. Ces fils peuvent être blindés si ils sont exceptionnellement longs (> 3 mètres) ou si des interférences électriques sont susceptibles d'interférer (allumage moteurs essence).

Le blindage sera relié uniquement au boîtier de contrôle de vitesse et un montage en antenne du côté capteur est nécessaire.

Ne pas relier les fils du capteur à la masse.

SPECIFICATIONS

Filetage	: Suivant le type de capteur (Voir tableau)
Dimensions	: Suivant le type de capteur (Voir tableau)
Diamètre de perçage	: Suivant le type de capteur (Voir tableau)
Distance minimale entrefer	: 0,64 mm
Température fonctionnement	: -55° C à + 105° C
Sortie	: 0,5 à 30 volts efficaces pour alimenter le régulateur
Résistance	: 30 à 1.200 Ohms suivant le type de capteur

TABLEAU RECAPITULATIF DES DIFFERENTS CAPTEURS

Références	Diamètre et type de filetage	Longueur totale	Longueur utile	Perçage	Sortie (☎) non inclus (☺) inclus
MSP 675	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	79 mm	70 mm	14,68 mm	Câbles de 190 mm (☺)
MSP 676	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	127 mm	118 mm	14,68 mm	Câbles de 305 mm (☺)
MSP 677	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	108 mm	70 mm	14,68 mm	Fiche EC 1100 (☎)
MSP 678	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	156 mm	121 mm	14,68 mm	Fiche EC 1100 (☎)
MSP 679	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	108 mm	70 mm	14,68 mm	Fiche EC 1100 (☺)
MSP 6710	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	156 mm	121 mm	14,68 mm	Fiche EC 1100 (☺)
MSP 6719	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	60 mm	51 mm	14,68 mm	Câbles de 152 mm (☺)
MSP 6720	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	98 mm	89 mm	14,68 mm	Câbles de 114 mm (☺)
MSP 6721C	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	79 mm	70 mm	14,68 mm	Fiche + câbles CH 1206 (☺)
MSP 6728	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	79 mm	70 mm	14,68 mm	Fiche EC 1350 (☎)
MSP 6728C	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	79 mm	70 mm	14,68 mm	Fiche EC 1350 (☺)
MSP 6732C	5/8 - 18 unf 2 A (15,87 mm)	79 mm	70 mm	14,68 mm	02 x Fiche EC 1350 (☺)
MSP 6729	3/8 – 24 unf 2A (9,525 mm)	68 mm	57 mm	8,43 mm	Câbles de 1830 mm (☺)
MSP 6714	M 16 x 1.5	79 mm	73 mm	14 mm	Fiche EC 1100 (☎)
MSP 6715	M 16 x 1.5	79 mm	73 mm	14 mm	Fiche EC 1100 (☺)
MSP 6723	M 16 x 1.5	79 mm	70 mm	14 mm	Fiche + câbles CH 1206 (☎)
MSP 6723C	M 16 x 1.5	79 mm	70 mm	14 mm	Fiche + câbles CH 1206 (☺)
MSP 6718	3/4 – 16 unf 2A (19,05 mm)	120 mm	89 mm	17,46 mm	Bornier 2 plots
MSP 6724C	3/4 – 16 unf 2A (19,05 mm)	120 mm	89 mm	17,46 mm	Fiche + câbles CH 1206 (☺)